

## Расчет электрического сопротивления никромовой проволоки и ленты X20H80

Электрическое сопротивление - это одна из самых важных характеристик никрома. Оно определяется многими факторами, в частности электрическое сопротивление никрома зависит от размеров проволоки или ленты, марки сплава. Общая формула для активного сопротивления имеет вид:

$$R = \rho \cdot l / S$$

**R** - активное электрическое сопротивление (Ом), **ρ** - удельное электрическое сопротивление (Ом·мм), **l** - длина проводника (м), **S** - площадь сечения (мм<sup>2</sup>)

### Значения электрического сопротивления для 1 м никромовой проволоки X20H80

№	Диаметр, мм	Электрическое сопротивление никрома (теория), Ом
1	Ø 0,1	137,00
2	Ø 0,2	34,60
3	Ø 0,3	15,71
4	Ø 0,4	8,75
5	Ø 0,5	5,60
6	Ø 0,6	3,93
7	Ø 0,7	2,89
8	Ø 0,8	2,2
9	Ø 0,9	1,70
10	Ø 1,0	1,40
11	Ø 1,2	0,97
12	Ø 1,5	0,62
13	Ø 2,0	0,35
14	Ø 2,2	0,31
15	Ø 2,5	0,22
16	Ø 3,0	0,16
17	Ø 3,5	0,11
18	Ø 4,0	0,087
19	Ø 4,5	0,069
20	Ø 5,0	0,056
21	Ø 5,5	0,046
22	Ø 6,0	0,039
23	Ø 6,5	0,0333
24	Ø 7,0	0,029
25	Ø 7,5	0,025
26	Ø 8,0	0,022
27	Ø 8,5	0,019
28	Ø 9,0	0,017
29	Ø 10,0	0,014

### Значения электрического сопротивления для 1 м никромовой ленты X20H80

№	Размер, мм	Площадь, мм <sup>2</sup>	Электрическое сопротивление никрома, Ом
1	0,1x20	2	0,55
2	0,2x60	12	0,092
3	0,3x2	0,6	1,833
4	0,3x250	75	0,015
5	0,3x400	120	0,009
6	0,5x6	3	0,367
7	0,5x8	4	0,275
8	1,0x6	6	0,183
9	1,0x10	10	0,11
10	1,5x10	15	0,073
11	1,0x15	15	0,073
12	1,5x15	22,5	0,049
13	1,0x20	20	0,055
14	1,2x20	24	0,046
15	2,0x20	40	0,028
16	2,0x25	50	0,022
17	2,0x40	80	0,014
18	2,5x20	50	0,022
19	3,0x20	60	0,018
20	3,0x30	90	0,012
21	3,0x40	120	0,009
22	3,2x40	128	0,009

### Расчет никромовой спирали

При намотке спиралей из никрома для нагревательных приборов эту операцию зачастую выполняют "на глазок", а затем, включая спираль в сеть, по нагреву никромового провода подбирают требующееся количество витков. Обычно такая процедура занимает много времени, да и никром расходуется попусту. Чтобы рационализировать эту работу при использовании никромовой спирали на напряжение 220 В, предлагаю воспользоваться данными приведенными в таблице, из расчета, что удельное сопротивление никрома  $= (\text{Ом} \cdot \text{мм}^2 / \text{м})C$ . С ее помощью можно быстро определить длину намотки виток к витку в зависимости от толщины никромового провода и диаметра стержня, на который наматывается никромовая спираль. Пересчитать длину спирали из никрома на другое напряжение нетрудно, использовав простую математическую пропорцию.

### Длина никромовой спирали в зависимости от диаметра никрома и диаметра стержня

$\varnothing$ никрома 0,2 мм	$\varnothing$ никрома 0,3 мм	$\varnothing$ никрома 0,4 мм	$\varnothing$ никрома 0,5 мм	$\varnothing$ никрома 0,6 мм	$\varnothing$ никрома 0,7 мм	$\varnothing$ никрома 0,8 мм	$\varnothing$ никрома 0,9 мм
$\varnothing$ стержня, спирали, мм	длина спирали, см	$\varnothing$ стержня, спирали, мм	длина спирали, см	$\varnothing$ стержня, спирали, мм	длина спирали, см	$\varnothing$ стержня, спирали, мм	длина спирали, см
1,5	49	1,5	59	1,5	77	2	64
2	30	2	43	2	68	3	46
3	21	3	30	3	40	4	36
4	16	4	22	4	28	5	30
5	13	5	18	5	24	6	26
				6	20		
					8	22	8
						26	10
							24

Например, требуется определить длину никромовой спирали на напряжение 380 В из провода толщиной 0,3 мм, стержень для намотки  $\varnothing$  4 мм. Из таблицы видно, что длина такой спирали на напряжение 220 В будет равна 22 см. Составим простое соотношение:

**220 В - 22 см**

**380 В - X см**

тогда:

$$X = 380 \cdot 22 / 220 = 38 \text{ см}$$

Намотав никромовую спираль, подключите ее, не обрезая, к источнику напряжения и убедитесь в правильности намотки. У закрытых спиралей длину намотки увеличивают на 1/3 значения, приведенного в таблице.

### Расчет электронагревательных элементов из никромовой проволоки

Длину никромовой проволоки для изготовления спирали определяют исходя из необходимой мощности. Пример: Определить длину проволоки из никрома для нагревательного элемента плитки мощностью  $P = 600 \text{ Вт}$  при  $U_{\text{сети}}=220 \text{ В}$ .

Решение:

- 1)  $I = P/U = 600/220 = 2,72 \text{ А};$
- 2)  $R = U/I = 220/2,72 = 81 \text{ Ом};$
- 3) По этим данным (см. таблицу 1) выбираем  $d=0,45$ ;  $S=0,159$

тогда длина никрома

$L = SR / \rho = 0,159 \cdot 81 / 1,1 = 11,6 \text{ м}$ , где  $L$ - длина проволоки (м);  $S$  - сечение проволоки ( $\text{мм}^2$ );  $R$  - сопротивление проволоки ( $\text{Ом}$ );  $\rho$  - удельное сопротивление (для никрома  $\rho=1.0 \div 1.2 \text{ Ом} \cdot \text{мм}^2/\text{м}$ ).

<b>Допустимая сила тока (I), А</b>	1	2	3	4	5	6	7
<b>Диаметр (d) никрома при 700 °C, мм</b>	0,17	0,3	0,45	0,55	0,65	0,75	0,85
<b>Сечение проволоки (S), <math>\text{мм}^2</math></b>	0,0227	0,0707	0,159	0,238	0,332	0,442	0,57

### Ремонт никрома

... навив концы перегоревшей спирали из никрома на кусок медной проволоки и загнув оба конца этой проволоки пассатижами, вы обеспечите спирали вторую жизнь. Медная проволока должна иметь диаметр не менее 1 мм.

... присоединяя новую спираль, необходимо непосредственно у контакта конец спирали скрутить вдвое, а колечко зажать между шайбами. Большая масса шайб и гаек способствует отводу тепла.

... для сращивания проводов из сплавов высокого сопротивления (никром, константан, манганин и др.) можно использовать простой способ, не требующий какого-либо специального инструмента. Провода в месте их соединения зачищают и скручивают. Затем пропускают через них ток такой силы, чтобы место соединения накалилось докрасна. На это место пинцетом кладут кусочек ляписа, который при нагревании расплавляется, в результате чего в месте соединения образуется хороший электрический контакт.

### **Пайка никрома**

... пайка никрома (никром с никромом, никром с медью и ее сплавами, никром со сталью) может быть осуществлена припоеем ПОС 61, ПОС 50 с применением флюса следующего состава, г: вазелин технический - 100, порошкообразный хлористый цинк - 7, глицерин - 5. Компоненты тщательно перемешиваются до получения однородной массы. Соединяемые поверхности хорошо зачищаются шлифовальной шкуркой и протираются тампоном, смоченным в 10%-ном спиртовом растворе хлористой меди, обрабатывают флюсом, лудят и только после этого паяют.

... при лужение никромового провода возникает проблема обеспечения надежного электрического соединения никромового провода с медным проволочным выводом - ведь никром плохо поддается лужению с обычным канифольным флюсом. Значительно легче облудить конец никромового провода, если в качестве флюса использовать обычную лимонную кислоту в порошке. На деревянную подставку насыпают очень немного (в объеме двух спичечных головок) порошка лимонной кислоты, кладут на порошок зачищенный конец провода и с некоторым усилием водят по нему жалом горячего паяльника. Порошок плавится и хорошо смачивает провод. Залуженный проводник кладут на канифоль и еще раз облуживают - это необходимо для того, чтобы удалить с провода остатки лимонной кислоты. Описанным способом можно лудить мелкие предметы из стали и других металлов.